



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ SMART



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ /
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

СПАСИБО ЗА ВАШ ВЫБОР ТЕХНИКИ SMART!

О БРЕНДЕ SMART

- Высокое качество. Под брендом SMART представлена лучшая техника в своем ценовом сегменте. Все модели соответствуют нормативам и успешно прошли необходимые испытания.
- Расширенная гарантия. Техника SMART обеспечивается более длительной гарантией, чем аналогичные модели других производителей.
- Профессиональное обслуживание. Собственный сервисный центр предоставляет любые услуги по ремонту и ТО техники SMART. В наличии все необходимые комплектующие.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ИЗДЕЛИЯ

Ручная гидравлическая тележка используется для транспортировки упакованных грузов (паллет). Гидравлические тележки гарантируют надежное поднятие и опускание груза и предназначены для работы на жесткой, ровной поверхности без ям и препятствий.

Замечание: Информация, содержащаяся в настоящем описании, соответствует моменту его печати. Производитель оставляет за собой право на любую модификацию продукта, не ухудшающую его эксплуатационных характеристик, в любой момент без дополнительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Г/п, т	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Размер вил, мм	Размер роликов, мм	Материал роликов	Диаметр колес, мм	Материал колес	Вес тележки, кг	Высота подвеса, мм	Высота подъема, мм	Особенности
SB 2000 PDP	2	1150	550	55*150	70*60	Полиуретан	160	Полиуретан	57	80	190	
SB 2000 RDP	2	1150	550	55*150	70*60	Полиуретан	160	Обрезиненный металл	57	80	190	
SB 2500 PDP	2,5	1150	550	55*150	70*60	Полиуретан	180	Полиуретан	59	90	200	
SB 2500 RDP	2,5	1150	550	55*150	70*60	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	59	90	200	
SD 2000 PDP	2	1150	550	55*150	70*60	Полиуретан	160	Полиуретан	55	75	200	
SD 2000 RDP	2	1150	550	55*150	70*60	Полиуретан	160	Обрезиненный металл	55	75	200	
SD 2500 PDP	2,5	1150	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Полиуретан	63	75	200	
SD 2500 RDP	2,5	1150	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	63	80	200	
SP 2500 PDP	2,5	1150	550	50*160	80*70	Полиуретан	200	Полиуретан	65	80	200	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Г/л, т	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Размер вил, мм	Размер роликов, мм	Материал роликов	Диаметр колес, мм	Материал колес	Вес тележки, кг	Высота подвката, мм	Высота подвеса, мм	Особенности
SP 2500 RDP	2,5	1150	550	50*160	80*70	Полиуретан	200	Обрезиненный металл	65	80	200	
BX 2500 PDP	2,5	1150	550	55*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	90	85	195	Из нержавеющей стали
SB 3000 PDP	3	1150	550	55*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	74	80	200	Повышенная грузоподъемность
SB 3000 RDP	3	1150	550	55*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	74	80	200	Повышенная грузоподъемность
SD 3000 PDP	3	1150	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	67	80	200	Повышенная грузоподъемность
SD 3000 RDP	3	1150	550	55*160	74*70	Полиуретан		Обрезиненный металл	67	80	200	Повышенная грузоподъемность
SP 3000 PDP	3	1150	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Полиуретан	69	80	200	Повышенная грузоподъемность
SP 3000 RDP	3	1150	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	69	80	200	Повышенная грузоподъемность
SP 3500 PDP	3,5	1150	550	60*160	80*70	Полиуретан	200	Полиуретан	86	80	200	Повышенная грузоподъемность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

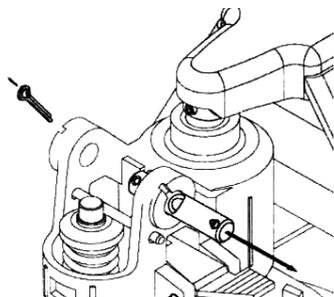
Модель	Г/л, т	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Размер вил, мм	Размер роликов, мм	Материал роликов	Диаметр колес, мм	Материал колес	Вес тележки, кг	Высота подхвата, мм	Высота подъема, мм	Особенности
SP 3500 RDP	3,5	1150	550	60*160	80*70	Полиуретан	200	Обрезиненный металл	86	80	200	Повышенная грузоподъемность
SP 5000 NDSN	5	1150	550	65*160	85*80	Нейлон / металл	200	Нейлон / металл	108	80	200	Повышенная грузоподъемность
SD80S PDP	2,5	800	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Полиуретан	64	80	200	Короткие вилы (800 мм)
SD80S RDP	2,5	800	550	55*160	74*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	64	80	200	Короткие вилы (800 мм)
SB 15L	2,5	1500	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	94	80	200	Длинные вилы (1500 мм)
SB 18L	2,5	1800	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	103	80	200	Длинные вилы (1800 мм)
SB 20L	2,5	2000	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	107	80	200	Длинные вилы (2000 мм)
SD15L PDP	2,5	1500	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	97	80	200	Длинные вилы (1500 мм)
SD15L RDP	2,5	1500	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	97	80	200	Длинные вилы (1500 мм)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

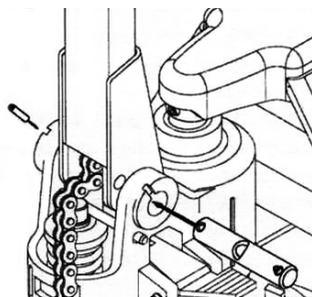
Модель	Г/л, т	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Размер вил, мм	Размер роликов, мм	Материал роликов	Диаметр колес, мм	Материал колес	Вес тележки, кг	Высота подвеса, мм	Высота подвеса, мм	Высота подъема, мм	Особенности
SD18L PDP	2,5	1800	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	100	80	200	200	Длинные вилы (1800 мм)
SD18L RDP	2,5	1800	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	100	80	200	200	Длинные вилы (1800 мм)
SD20L PDP	2,5	2000	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	105	80	200	200	Длинные вилы (2000 мм)
SD20L RDP	2,5	2000	550	50*160	80*70	Полиуретан	180	Обрезиненный металл	105	80	200	200	Длинные вилы (2000 мм)
SDLP52	1,5	1150	550	40*150	55*70	Полиуретан	150	Полиуретан	84	52	140	140	Низкопрофильная (подхват 52 мм)
SDLP35	1	1150	550	30*150	34*60	Металл	150	Полиуретан	74	35	100	100	Низкопрофильная (подхват 35 мм)
SDW685 PDP	2,5	1150	685	55*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	68	80	195	195	Широковильная (685 мм)
SDHL 10	1	1140	520	55*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	110	80	800	800	Высокоподъемная (0,8 м)
SDHL 15	1,5	1140	520	55*160	80*70	Полиуретан	180	Полиуретан	110	80	800	800	Высокоподъемная (0,8 м)

*Модели гидравлических телег SB-2 полностью аналогичны соответствующим моделям SB

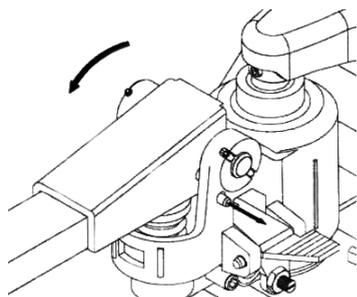
СБОРКА ТЕЛЕЖКИ



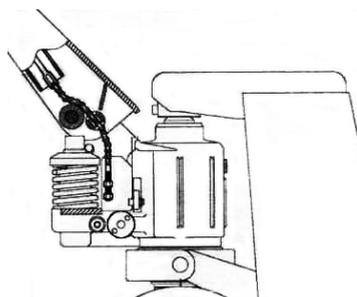
1. Вытащите шплинт из отверстия оси и извлеките ось из посадочного места помпы.



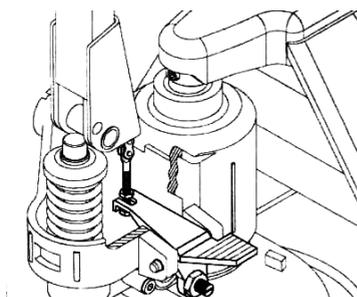
2. Установите рычаг управления в посадочное место помпы и проденьте ось через отверстия помпы и рычага с правой стороны.



3. Наклоните рычаг так, чтобы сжалась пружина насоса и извлеките страховочный палец

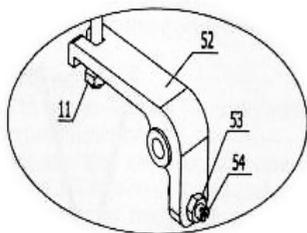


4. Проденьте цепочку рычага управления через отверстие в оси рычага над нажимным роликом



5. Вставьте наконечник цепочки в прорезь уголкового рычага и отрегулируйте гайками цепочки или регулировочным винтом на уголковом рычаге зазор свободного хода уголка в пределах 2-4 мм.

СБОРКА ТЕЛЕЖКИ

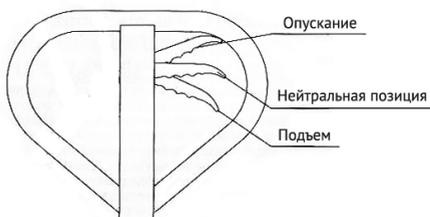


6. Винт 54 используется для регулировки положения тележки. В ситуации, когда корпус тележки опускается сразу же после подъема, нужно слегка ослабить винт 54 против часовой стрелки, пока корпус тележки не станет опускаться в нормальном режиме. Внешняя шестигранная гайка 53 на винте 54 исполняет блокирующую функцию, перед началом регулировки нужно ослабить или отвинтить внешнюю гайку 53, после регулировки вернуть внешнюю гайку 53 в исходное положение. Также регулировка может осуществляться путем ослабления/затягивания гайки цепочки 11

ИСПЫТАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ТЕЛЕЖКИ

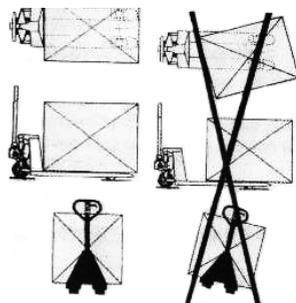
После сборки тележки попробуйте подкачать рукоятку, изменить положение ручки управления на рукоятке для проверки работы подъема, опускания и нейтральной позиции:

Сделайте примерно 10 качаний рычага для удаления воздуха. При этом рукоятка управления сбросом должна быть в позиции «Опускание».



РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ТЕЛЕЖКИ

Перед началом работы убедитесь, что груз расположен правильно и гидравлическая тележка не перегружена. Необходимо, чтобы центр тяжести груза находился в центре вил тележки. В случае смещения центра тяжести грузоподъемность тележки будет уменьшаться.



Подъем

Установите рукоятку управления сбросом вниз и качайте помпу до тех пор, пока поддон не будет поднят на необходимую высоту. Обычно зазор между полом и поддоном должен быть достаточен для передвижения груженой тележки. Не поднимайте груз одной вилой или концами вил.

Нейтральная позиция (передвижение)

Нейтральная позиция рукоятки управления сбросом является промежуточной между позициями подъема и опускания. В нейтральной (ходовой) позиции не задействуется механизм подъема, и рукоятка не испытывает сопротивления гидравлики, делаясь практически «невесомой», пока вилы не возвращены в позицию «подъем». Всегда используйте эту позицию при передвижении с грузом.

Опускание

Поднимите рукоятку управления вверх, чтобы опустить вилы. Рукоятка в этой позиции подпружинена и, следовательно, вернется автоматически в нейтральную позицию после того, как вы ее отпустите.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Соблюдайте температурный режим эксплуатации тележки от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$. Для эксплуатации тележки при температуре ниже -20°C необходимо предварительно произвести замену масла в гидроузле на менее вязкое

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание гидравлических тележек должно производиться квалифицированными специалистами.

1. Проверяйте уровень масла не реже одного раза в неделю. Для этого осуществите подъем вилок телеги на максимальную высоту подъема. Если телега не поднимается на максимальную высоту, проверьте уровень масла и добавьте его при необходимости.

2. Проводите полную замену масла в гидроузле не реже одного раза в шесть месяцев.

Для гидравлического цилиндра тележки требуется около 250 мл гидравлического масла. Рекомендуем заливать следующие масла: HYDRAULIC OIL HVI-P 32 любых иностранных производителей, либо российский аналог – «МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ВСЕСЕЗОННОЕ ВМГЗ для гидрооборудования, эксплуатируемого при температуре от - 35° до + 55° С».

3. Регулярно проверяйте состояние осевых болтов рукоятки, шплинтов и стопорных колец.

4. Следите за чистотой осей, штифтов, подшипников колес и регулярно смазывайте их.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для безопасной работы с ручной гидравлической тележкой, пожалуйста, прочтите следующие инструкции.

1. Не работайте с ручной гидравлической тележкой, если вы не привыкли к ней, и не имеете достаточного опыта. Прочтите все инструкции и предупреждения в этом руководстве и размещенные на самой тележке.

2. Не работайте с ручной гидравлической тележкой, не проверив ее состояние. Обращайте особое внимание на колеса, рукоятку, вилы, управление подъемом и опусканием. Не работайте на поврежденной или сломанной тележке. Не пытайтесь ремонтировать тележку, если вы не имеете достаточного опыта.

3. Работайте с тележкой только в безопасной позиции, следите за тем, чтобы части тела не попали в подъемный механизм или под вилы или груз. Не перевозите людей на тележке.

4. Не перевозите неустойчивый или плохо размещенный груз. Проявляйте особую осторожность при работе с длинными, высокими или широкими грузами, чтобы избежать падения груза, столкновения или опрокидывания.

5. Не перегружайте тележку. Проверьте ее грузоподъемность по табличке, расположенной на тележке. Перегрузка может привести к поломке тележки. Обратите внимание, что грузоподъемность указывается для груза, распределенного равномерно, центр тяжести которого приходится на середину вилок. В противном случае грузоподъемность тележки снижается.

6. Убедитесь, что длина поддона соответствует длине вилок. Если длина вилок больше длины паллеты, это может привести к поломке тележки в случае, когда вилы проходят под тележкой, и захватывают следующую паллету. При опускании груза убедитесь, что место для него свободно.

7. Соблюдайте правила движения. Двигайтесь по правой стороне, останавливайтесь на «островках безопасности».

8. Работайте на ровных, твердых, гладких поверхностях.

9. Оператору рекомендуется носить безопасную обувь.



ПРЕНЕБРЕЖЕНИЕ МЕРАМИ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ СЕРЬЕЗНЫЕ ТРАВМЫ У ОПЕРАТОРА ИЛИ ДРУГИХ ЛИЦ!

ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Заказывайте необходимые запасные части у организации-продавца. При заказе запчастей сообщите наименование модели тележки и используйте номера по каталогу и наименования запчастей, указанные в оригинальном каталоге запасных частей.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина	Метод устранения
1	Неполное поднятие вил	Низкий уровень масла	Добавьте чистое (профильтрованное) масло
2	Долгое возвращение вил в исходную позицию	1. Большое количество гидравлического масла	1. Удалите избыточное масло
		2. Подвижные детали деформированы	2. Замените неисправные детали
		3. Заклинен поршень	3. Замените неисправную деталь
3	После поднятия вилы не опускаются	1. Неисправность подъемного механизма	1. Отрегулируйте подъемный механизм
		2. Деформация деталей подъемного механизма	2. Замените неисправные детали
4	Утечка масла из гидравлического цилиндра	1. Течь сальников	1. Замените сальник
		2. Деформация поршня или эрозия его стенок	2. Замените неисправные детали
		3. Увеличение зазоров в соединительных узлах	3. Подтяните регулируемые соединения, замените уплотнения
5	Вилы не поднимаются	1. Потеря вязкости масла, низкий уровень масла в цилиндре	1. Замените масло
		2. Масло содержит примеси	2. Удалите из цилиндра масло, очистите цилиндр от примесей масла и залейте чистое масло
		3. Неисправность подъемного механизма	3. Отрегулируйте подъемный механизм

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
К НАКЛАДНОЙ N _____ ОТ _____ Г.На гидравлическую тележку _____
SMART, модель _____

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Настоящий гарантийный талон дает право на бесплатный гарантийный ремонт изделия в течение гарантийного срока, исчисляющегося со дня продажи, если выход из строя произошел по вине завода-изготовителя при условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации и обслуживания, изложенных в техническом паспорте изделия и настоящем талоне. Гарантийный срок составляет 12 месяцев, если иное не указано в паспорте.

РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В МАСТЕРСКОЙ ПРОДАВЦА. Доставка изделия для ремонта осуществляется силами и за счет Покупателя. Изделие должно быть чистым. Для осуществления ремонта, кроме настоящего талона, необходимо также предъявить товарную накладную.

При покупке изделия Покупатель обязан тщательно проверить его на предмет наличия **ВНЕШНИХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ**. Мелкие повреждения лакокрасочного покрытия изделия не являются дефектом. Продавец не несет ответственности за механические повреждения, обнаруженные Покупателем после отгрузки изделия или возникшие в процессе эксплуатации, и гарантирует только их платное устранение в соответствии с действующим прейскурантом на ремонт. Исключение составляют случаи явного заводского брака, претензии по которым должны быть заявлены вместе с предъявлением вышедшего из строя изделия в мастерскую Продавца в течение 14 дней с момента приобретения изделия. Список таковых исключений:

- расколы покрытия колес вилок при наличии явно различимых раковин в отливке в месте раскола, при условии целостности самого покрытия;
- отслоение покрытия колес, при условии целостности самого покрытия;
- разломы литых частей изделия или сварных швов при наличии явно различимых раковин в отливке или сварном шве, при условии целостности соответствующей части изделия.

Не подлежит бесплатному ремонту изделие с выработкой или нарушением покрытия колес, осей или подшипников движущихся частей, с механическим повреждением геометрии шаговых рычагов, и иными повреждениями, возникшими при эксплуатации. Износ уплотнений (сальниковых и скользящих торцевых) не является гарантийным случаем.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Изделие предназначено для подъема и транспортировки грузовых поддонов (паллет) европейского стандарта.
- Масса поддона с грузом не должна превышать значение, указанное производителем на этикетке изделия.
- Транспортировка должна осуществляться по поверхностям с твердым, ровным и гладким покрытием.
- Груз на поддоне должен размещаться равномерно (по возможности).
- Категорически запрещается использование изделия в качестве домкрата.
- Во избежание поломок гидравлики категорически запрещается прилагать большие усилия к рукоятке при нагнетании масла в ее крайнем нижнем положении.
- При обнаружении неисправности Покупатель обязан немедленно прекратить эксплуатацию изделия и известить Продавца. Не подлежит бесплатному ремонту изделие с дефектами, возникшими из-за нарушения Покупателем вышеизложенного требования, в части устранения таковых дефектов.
- Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные нарушением правил эксплуатации!

Произведено в КНР
Поставщик: ООО «Горторгснаб»
+7 (495) 788-77-86
www.gortorgsnab.ru



г. Москва
2021 год