**С630\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ Sc 23,06 СМ2**

|  |
| --- |
| **SDR 41 PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 7,7 | 4,8 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| **355** | 8,7 | 6,1 | 1,5 | 87-104 | 7 | 7 | 10 |
| **400** | 9,8 | 7,8 | 1,5 | 98-118 | 7 | 8 | 12 |
| **450** | 11,0 | 9,8 | 1,5 | 110-132 | 8 | 8 | 13 |
| **500** | 12,3 | 12,2 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 |
| **560** | 13,7 | 15,2 | 2,0 | 137-164 | 8 | 9 | 16 |
| **630** | 15,4 | 19,3 | 2,0 | 154-185 | 9 | 10 | 18 |

|  |
| --- |
| **SDR 33 PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 9,7 | 5,8 | 1,5 | 97-116 | 7 | 8 | 9 |
| **355** | 10,9 | 7,4 | 1,5 | 109-131 | 8 | 8 | 10 |
| **400** | 12,3 | 9,3 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 12 |
| **450** | 13,8 | 11,8 | 2,0 | 138-166 | 8 | 9 | 13 |
| **500** | 15,3 | 14,7 | 2,0 | 153-184 | 9 | 10 | 15 |
| **560** | 17,2 | 18,4 | 2,0 | 172-206 | 9 | 11 | 16 |
| **630** | 19,3 | 23,3 | 2,5 | 193-232 | 10 | 12 | 18 |

|  |
| --- |
| **SDR 26 PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 12,1 | 7,5 | 2,0 | 121-145 | 8 | 9 | 15 |
| **355** | 13,6 | 9,5 | 2,0 | 136-163 | 8 | 9 | 16 |
| **400** | 15,3 | 12,1 | 2,0 | 153-184 | 9 | 10 | 18 |
| **450** | 17,2 | 15,3 | 2,0 | 172-206 | 10 | 11 | 21 |
| **500** | 19,1 | 18,9 | 2,5 | 191-229 | 10 | 12 | 23 |
| **560** | 21,4 | 23,7 | 2,5 | 214-257 | 11 | 13 | 26 |
| **630** | 24,1 | 30,0 | 2,5 | 241-289 | 11 | 14 | 29 |

|  |
| --- |
| **SDR 21 PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 15,0 | 9,2 | 2,0 | 150-180 | 9 | 10 | 18 |
| **355** | 16,9 | 11,7 | 2,0 | 169-202 | 9 | 11 | 20 |
| **400** | 19,1 | 14,8 | 2,5 | 191-229 | 10 | 12 | 23 |
| **450** | 21,5 | 18,8 | 2,5 | 215-258 | 11 | 13 | 26 |
| **500** | 23,9 | 23,2 | 2,5 | 239-287 | 11 | 14 | 29 |
| **560** | 26,7 | 29,1 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| **630** | 30,0 | 36,8 | 3,0 | 300-360 | 13 | 16 | 36 |

**С630\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ Sc 23,06 СМ2**

|  |
| --- |
| **SDR 17,6 PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 17,9 | 10,4 | 2,0 | 179-215 | 10 | 11 | 22 |
| **355** | 20,1 | 13,4 | 2,5 | 201-241 | 11 | 12 | 24 |
| **400** | 22,7 | 17,0 | 2,5 | 227-272 | 11 | 13 | 27 |
| **450** | 25,5 | 21,6 | 3,0 | 255-306 | 12 | 15 | 31 |
| **500** | 28,3 | 26,6 | 3,0 | 283-340 | 13 | 16 | 34 |
| **560** | 31,7 | 33,4 | 3,0 | 317-380 | 15 | 18 | 40 |
| **630** | 35,7 | 42,3 | 3,5 | 357-428 | 16 | 20 | 44 |

|  |
| --- |
| **SDR 17 PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 18,7 | 11,2 | 2,0 | 187-224 | 10 | 11 | 22 |
| **355** | 21,1 | 14,3 | 2,5 | 211-253 | 11 | 12 | 25 |
| **400** | 23,7 | 18,1 | 2,5 | 237-284 | 11 | 13 | 28 |
| **450** | 26,7 | 22,9 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| **500** | 29,7 | 28,3 | 3,0 | 297-356 | 13 | 16 | 35 |
| **560** | 33,2 | 35,5 | 3,0 | 332-398 | 15 | 18 | 40 |
| **630** | 37,4 | 44,9 | 3,5 | 374-449 | 16 | 20 | 44 |

|  |
| --- |
| **SDR 13,6 PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 23,2 | 13,8 | 2,5 | 232-278 | 11 | 13 | 28 |
| **355** | 26,1 | 17,5 | 3,0 | 261-313 | 12 | 15 | 31 |
| **400** | 29,4 | 22,3 | 3,0 | 294-353 | 13 | 16 | 35 |
| **450** | 33,1 | 28,2 | 3,0 | 331-397 | 15 | 18 | 40 |
| **500** | 36,8 | 34,8 | 3,0 | 368-441 | 16 | 19 | 44 |
| **560** | 41,2 | 43,7 | 3,5 | 412-494 | 17 | 21 | 49 |
| **630** | 46,3 | 55,3 | 3,5 | 463-556 | 19 | 24 | 56 |

|  |
| --- |
| **SDR 11 PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 28,6 | 16,8 | 3,0 | 286-343 | 13 | 16 | 34 |
| **355** | 32,2 | 21,3 | 3,0 | 322-386 | 14 | 17 | 39 |
| **400** | 36,3 | 27,0 | 3,0 | 363-435 | 16 | 19 | 44 |
| **450** | 40,9 | 34,2 | 3,5 | 409-491 | 17 | 21 | 49 |
| **500** | 45,4 | 42,2 | 3,5 | 454-544 | 19 | 23 | 55 |
| **560** | 50,8 | 53,0 | 4,0 | 508-610 | 20 | 26 | 61 |
| **630** | 57,2 | 67,0 | 4,0 | 572-686 | 22 | 29 | 69 |

**С630\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ Sc 23,06 СМ2**

|  |
| --- |
| **SDR 9 PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 35,2 | 20,0 | 3,0 | 352-422 | 15 | 19 | 42 |
| **355** | 39,7 | 25,4 | 3,5 | 397-476 | 17 | 21 | 47 |
| **400** | 44,7 | 32,3 | 3,5 | 447-536 | 18 | 23 | 53 |
| **450** | 50,3 | 40,9 | 3,5 | 503-604 | 20 | 25 | 60 |
| **500** | 55,8 | 50,5 | 4,0 | 558-670 | 21 | 28 | 67 |
| **560** | 62,5 | 63,3 | 4,0 | 625-750 | 23 | 32 | 75 |
| **630** | 70,3 | 80,1 | 4,0 | 703-844 | 25 | 35 | 84 |

|  |
| --- |
| **SDR 7,4 PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 43,1 | 23,7 | 3,5 | 431-517 | 18 | 22 | 51 |
| **355** | 48,5 | 30,1 | 3,5 | 485-582 | 19 | 25 | 58 |
| **400** | 54,7 | 38,2 | 4,0 | 547-656 | 21 | 28 | 65 |
| **450** | 61,5 | 48,4 | 4,0 | 615-738 | 23 | 31 | 73 |
| **500** | 68,3 | 59,7 | 4,0 | 683-820 | 24 | 34 | 81 |
| **560** | - | - | - | - | - | - | - |
| **630** | - | - | - | - | - | - | - |

|  |
| --- |
| **SDR 6 PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **315** | 52,3 | 28,2 | 4,0 | 523-628 | 21 | 27 | 63 |
| **355** | 59,0 | 35,8 | 4,0 | 590-708 | 22 | 30 | 71 |
| **400** | 66,4 | 45,4 | 4,0 | 664-797 | 24 | 34 | 80 |
| **450** | - | - | - | - | - | - | - |
| **500** | - | - | - | - | - | - | - |
| **560** | - | - | - | - | - | - | - |
| **630** | - | - | - | - | - | - | - |