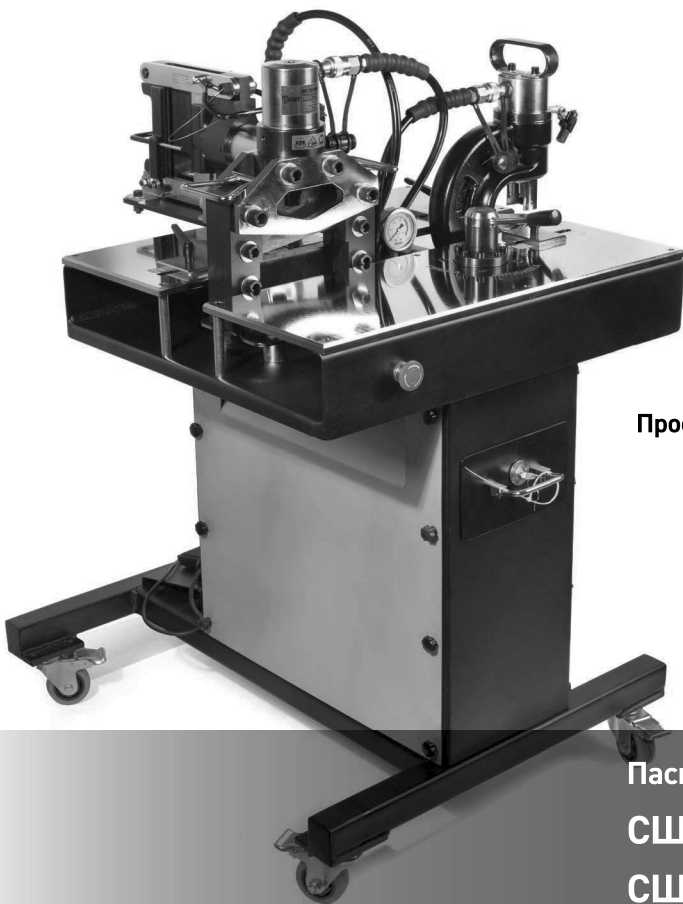




Стол универсальный

с комплектом шинообработывающего
оборудования



Профессиональная серия

Паспорт модели:

СШО-150 NEO (KVТ)

СШО-200 NEO (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Универсальный стол **СШО** предназначен для проведения комплекса работ по подготовке медных, алюминиевых, а также стальных электротехнических шин для дальнейшего монтажа.

Комплект поставки		
Комплектующие	СШО-150 NEO	СШО-200 NEO
Ремкомплект	3 шт.	–
Шестигранный ключ	2 шт.	1 шт.
Пуансон для гибки (R5, R10)	2 шт.	2 шт.
Лазерный указатель	1 шт.	1 шт.
Съемник шин	1 шт.	–
Вороток	1 шт.	–
Комплект батареек (тип AG13)	1 шт.	1 шт.
Рабочий стол (рабочая площадка, станина)	1 шт.	1 шт.
Электрогидравлическая помпа	1 шт.	1 шт.
Пресс для гибки шин	1 шт.	1 шт.
Пресс для резки шин	1 шт.	1 шт.
Пресс для перфорации шин	1 шт.	1 шт.
Манометр	1 шт.	1 шт.
Сменные перфоформы для пробивки отв.	6 шт.	6 шт.
Педаль управления	1 шт.	1 шт.
Упаковка (деревянный ящик)	1 шт.	1 шт.
Паспорт*	5 шт.	5 шт.

* Предоставляется следующий перечень технической документации: Паспорт СШО NEO (КВТ); Паспорт ПМЭ NEO (КВТ) (электрогидравлические насосы); Паспорт ШР NEO (КВТ) (прессы для резки шин); Паспорт ШД NEO (КВТ) (прессы для перфорации шин); Паспорт ШГ NEO (КВТ) (пресс для гибки шин).

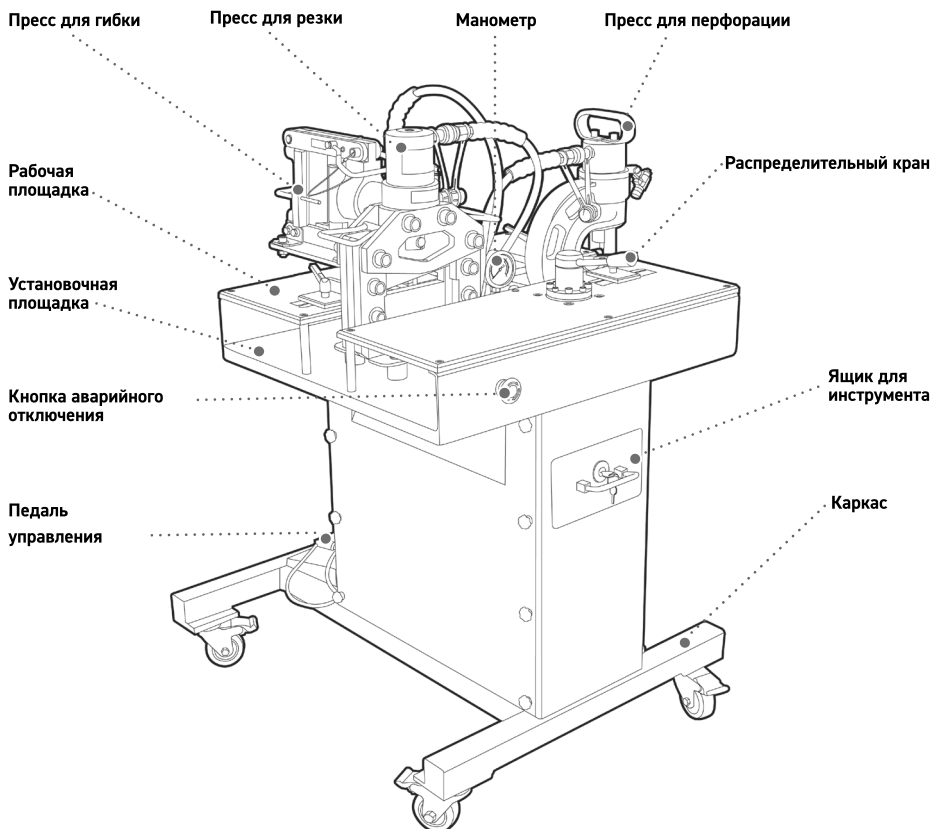
Дополнительные комплекты для перфорации овальных отверстий:

- СШО-150 (пресс ШД-95 NEO): МПШО-6х10; 8х13; 10х17; 12х20; 16х22;
- СШО-200 (пресс ШД-110 NEO): МПШО-6х10/110; 8х13/110; 10х17/110; 12х20/110; 16х23/110

Технические характеристики

Наименование	СШО-150 NEO	СШО-200 NEO
Электродвигатель, В/Гц	~ 230/50	~ 230/50
Рабочее давление: холостой ход/рабочий ход, кг/см ²	50/700	50/700
Производительность насоса: холостой ход/рабочий ход, л/мин	2,2/0,2	2,2/0,2
Максимальная толщина шины, мм	10	12
Максимальная ширина шины, мм	150	200
Диаметры пробиваемых отверстий, мм	6.5; 8.5; 10.5; 13.0; 17.0; 21.0	6.5; 8.5; 10.5; 13.0; 17.0; 21.0
Управление	Электроконтактная педаль	
Диапазон рабочих температур	-15... +50 °С	-15... +50 °С
Объем рабочей жидкости, л	5	5
Рабочая жидкость	Масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ	
Минимальный индекс вязкости масла	105	
Вес брутто/нетто, кг	200/160	222/182
Габаритные размеры упаковки, мм	1000×790×1350	1000×780×1300

Устройство и принцип работы



Стол **СШО** представляет собой конструкцию, состоящую из профильного стального каркаса на транспортировочных колесах со стопором, установочной площадки и рабочей площадки. Установочная площадка предназначена для крепления оборудования. На рабочей площадке установлен распределительный кран для переключения потока гидравлического масла, а так же установочные и фиксирующие планки для шин. Кран имеет три рабочих положения: «гибка», «пробивка», «резка».

Оборудование приводится в действие электроконтактной педалью управления, которая

работает на замыкание и размыкание контактов. При замыкании контактов педали включается двигатель насоса и гидравлическая жидкость подается к выбранному оборудованию. При размыкании, подача жидкости прекращается и давление в системе падает.

Рабочее давление контролируется согласно показаниям манометра и не должно превышать максимального значения.

Экстренная остановка в случае необходимости происходит после нажатия кнопки аварийного отключения, которая расположена на передней панели стола.

Меры безопасности

- Универсальный стол СШО является комплектом профессиональных инструментов, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.
- Используйте оборудование согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите стол на предмет целостности основных узлов. В случае обнаружения повреждений не следует использовать оборудование, а обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Для экстренной остановки оборудования в случае возникновения опасности для жизни и здоровья оператора, воспользуйтесь кнопкой аварийного отключения.
- Устанавливайте рычаг распределительного крана строго в указанном положении. В случае частой установки рычага в положения не в соответствии указателям, произойдет поломка механизма распределения.
- Внимательно осмотрите рукава высокого давления на предмет целостности.
- Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукавов высокого давления.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках либо аналогичные.
- В случае обнаружения некорректной работы оборудования, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).



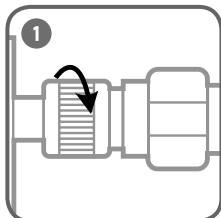
ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

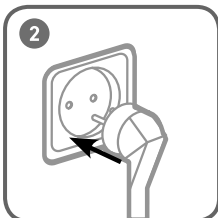
Подготовка к работе



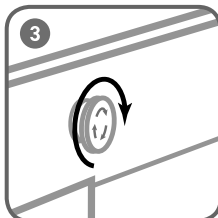
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре насоса



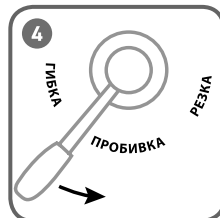
1 Проверьте затяжку соединений на оборудовании стола. При необходимости подтяните соединения.



2 Подключите сетевой кабель помпы в розетку 230В/50Гц.



3 Отожмите кнопку аварийного отключения, повернув ее по стрелкам.



4 Установите распределительный кран в соответствии с проводимым видом работ.



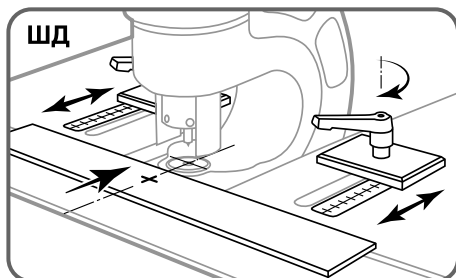
ВНИМАНИЕ!

Устанавливайте рычаг распределительного крана строго в указанном положении! Установка в промежуточных положениях недопустима!

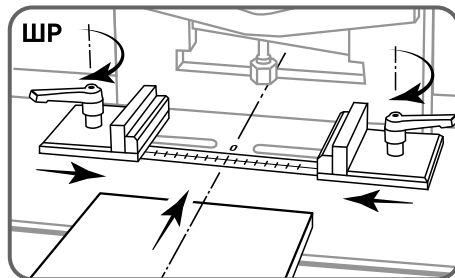
Порядок работы

Работы проводятся поочередно на любом из рабочих узлов стола. Для работы пользуйтесь инструкцией приложенной к соответствующему оборудованию. В комплекте помимо данного паспорта изделия прилагаются инструкции: помпа электрогидравлическая, пресс для перфорации шин, пресс для гибки шин, пресс для резки шин.

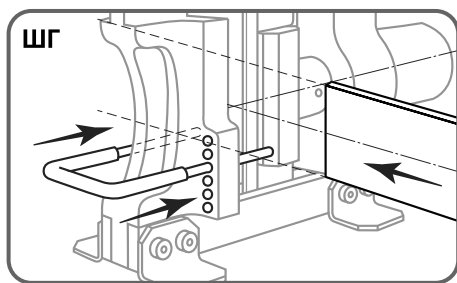
- 1 Установите шину в рабочую зону выбранного пресса. При установке используйте упорные и фиксирующие планки для правильного размещения шины.



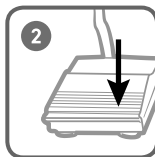
Установите упорные планки для перфорации в зависимости от центра пробиваемого отверстия относительно края шины. Ориентируйтесь на установочные шкалы.



Установите фиксирующие планки для резки так, чтобы продольная центральная ось шины располагалась по центру рабочей зоны инструмента. Ориентируйтесь на установочную шкалу.



Установите центровочную скобу так, чтобы, центральная продольная ось шины располагалась примерно на одной линии с центральной осью гидроцилиндра.



Нажмите и удерживайте педаль управления для создания давления в системе. Для сброса давления отпустите педаль.

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- Инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели;
- Метизные крепления.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):


- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.);
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента;

- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей;
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удалите ветошь конденсат с поверхности гидравлического оборудования, во избежание попадания влаги в гидросистему.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность и в соответствии со знаком  указывающим вертикальное положение груза.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид, комплектация и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Стол универсальный

СШО-150 NEO (КВТ)

СШО-200 NEO (КВТ)

Отметка о продаже



www.kvt.su