

## ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

### 1. Общие сведения

1.1. Предприятие-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Сервис-Таль»

1.2. Тип тали электрическая канатная

1.3. Грузоподъёмность, т 1,0

1.4. Индекс тали ТЭ 100-531

1.5. Заводской номер тали: 32541

1.6. Год изготовления \_\_\_\_\_

1.7. Окружающая среда, в которой может работать таль:

1.8. Температура, °С максимальная  
минимальная -20

1.9. относительная влажность воздуха, % при температуре 25град С 100%

1.10. Пригодность работы в пожаро - и взрывоопасных средах: \_\_\_\_\_

1.11. Степень защиты по [ГОСТ 14254](#):  
IP54

1.12. Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): ГОСТ 22584-96;

1.13. Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса

ВОЗМОЖНО

1.14. Род электрического тока, число фаз и напряжение:

цепь силовая трёхфазный 380в 50Гц

цепь управления 380в 50Гц

## 2. Основные технические данные и характеристики

### 2.1. Общие данные

Грузоподъемность, т (кг) \_\_\_\_\_ 1,0 \_\_\_\_\_

Высота подъема, м \_\_\_\_\_ 18 \_\_\_\_\_

Скорость подъема, м/с (м/мин):

номинальная \_\_\_\_\_ 8 \_\_\_\_\_

пониженная \_\_\_\_\_ --- \_\_\_\_\_

Скорость передвижения, м/с (м/мин):

номинальная \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

пониженная \_\_\_\_\_

Группа режима работы механизмов по [ГОСТ 25835](#):

подъема \_\_\_\_\_

передвижения \_\_\_\_\_

Род электрического тока силовой цепи:

напряжение, В \_\_\_\_\_ 380 \_\_\_\_\_

частота, Гц \_\_\_\_\_ 50 \_\_\_\_\_

Род электрического тока цепи управления:

напряжение, В \_\_\_\_\_ 380 \_\_\_\_\_

частота, Гц \_\_\_\_\_ 50 \_\_\_\_\_

Способ токоподвода к тали \_\_\_\_\_ кабель \_\_\_\_\_

Тип и профиль пути двутавр 18,24 \_\_\_\_\_

Минимальный радиус закругления пути, м \_\_\_\_\_ 1,0 \_\_\_\_\_

Нагрузка на колесо, Н \_\_\_\_\_ 6,5 \_\_\_\_\_

Собственная масса, кг \_\_\_\_\_ 240 \_\_\_\_\_

2.2. Стальные канаты\*

Обозначение стандарта ГОСТ 2688-80

Обозначение каната по стандарту 16,5К-В-Н-Р 1770(180)

Диаметр, мм 7,8

Длина, м 39

Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм<sup>2</sup> 1764

Действительное разрывное усилие каната в целом, Н 144088

Расчетное натяжение каната, Н 25000

Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) светлая

Коэффициент запаса прочности 5,7

2.4. Крюк\*

\* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

Обозначение стандарта 6627-74

Номер крюка по стандарту 7А-2

Грузоподъемность, т (кг) 1,0

2.5. Электродвигатели

Электродвигатель	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип электродвигателя и условное обозначение	АИР 56 А4	4А71А6
Номинальный ток, А	7	1,26
Мощность, кВт	1,7	0,17
Частота вращения, мин <sup>-1</sup>	1390	910
Продолжительность включений за 10 мин, %	25	100
Число включений в 1 ч		
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, морское и др.) и степень защиты	IP00 ГОСТ 14254-80	IP44 ГОСТ 14254-80

\*\* Асинхронный, с фазным ротором, короткозамкнутый, шунтовый и т.п.

\*\*\* Для двухскоростных двигателей в числителе указывают большую мощность (частоту

вращения), в знаменателе - меньшую.

## 2.6. Тормоза

Тормоз	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система)	Колодочный, грузоупорный	
Количество тормозов	2	
Коэффициент запаса торможения* <sup>5</sup>	1,25	1,1

## 2.7. Устройства безопасности

### 2.7.1. Концевые выключатели

Тип (рычажный, шпindelный; их обозначение) \_\_\_\_\_

Механизм, для остановки которого предназначен \_\_\_\_\_

Расстояние от крюковой подвески тали до упора после остановки механизма при подъеме подвески

без груза, мм \_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

## 2.8. Аппараты управления

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

## 3. Свидетельство о приемке

Электрическая таль, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлена и подвергнута

испытаниям в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

---

Электрическая таль признана годной к эксплуатации.

Место печати  
предприятия-изготовителя

---

Начальник отдела технического контроля

---

дата

начальник цеха